

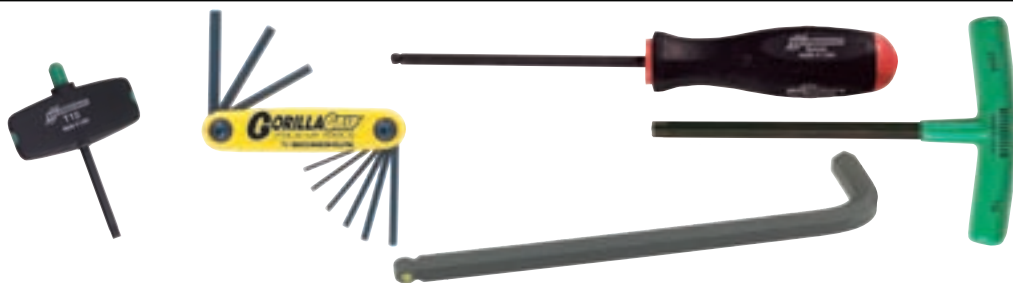


Made in  
**USA**



Egyenesvégű Gömbvégű Gömbvégű Egyenesvégű Gömbvégű Furatosvégű Egyenesvégű Egyenesvégű  
Balldriver® ProHold® ProHold® BallStar™ Star Star TR Star Plusz

## HATSZÖGKULCSOK VÁLASZTÉKA



## MARKOLATOK VÁLASZTÉKA



25°-ig  
dőnhető

ProHold®  
csavartartó  
hegy

## INNOVATÍV TERMÉKEK

KURTA  
kulcs, rövid  
kar szűk  
helyekre

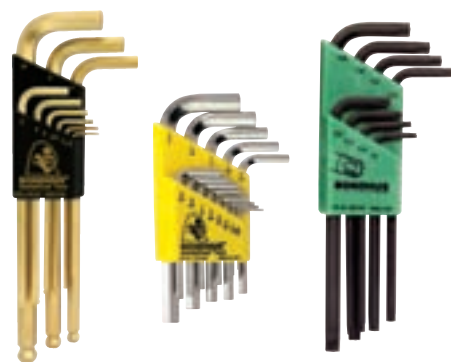


Hegesztett  
markolat

PENGÉHEZ ÉS  
A HEGYHEZ  
MÉRETEZETT  
ERGONÓMIKUS  
MARKOLATOK



HA A PROFIK  
A LEGJOBBAT  
AKARJÁK





## Földön kívüli

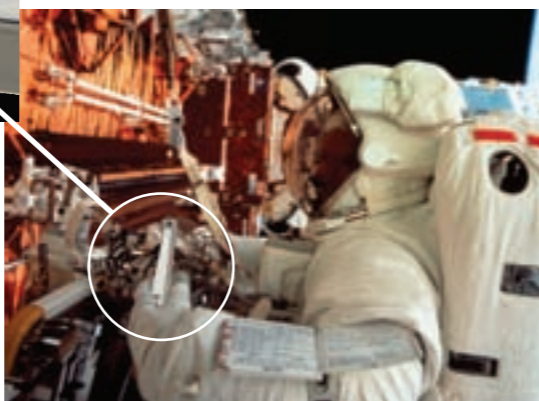
### Bondhus jelentkezz!

Amikor a NASA-nak speciális szerszámra volt szüksége a Nemzetközi Űrállomás fedélzetén végzendő kritikus javítási munkához, a Bondhust hívták segítségül. A Bondhus alkalmazottai és a NASA mérnökei által kifejlesztett speciális szerszámot sikeresen használták az illékony szerves anyag analízatoron (VOA) végzett javítás elvégzéséhez 2005-ben. A NASA felfedezte, amit a profi szerszámfelhasználók a világon már mindenütt tudnak –



A Bondhus speciális kéziszerszámot tervez a NASA igényei szerint

a Bondhus szerszámok még a legnehezebb körülmények között is működnek. Amikor a munkát a világűrben vagy az óceán közepén, egy olajfúró tornyon kell végezni, akkor az alkalmazott szerszámoknak minden alkalommal és azonnal kell működniük, mert nincs idő visszamenni egy cseredarabért.



A Bondhus készíti a legjobb hatlapfejű és STAR végű szerszámokat a világon (és e világon kívül)!

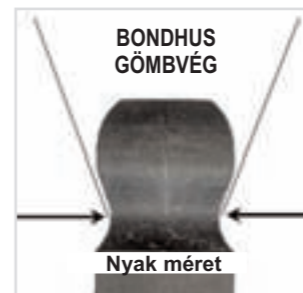
## +Világszerte

A Bondhus szerszámokat az Amerikai Egyesült Államokban gyártják, és több mint hatvan országban kaphatók.

## Professzionális minőség • Precíziós megmunkálás

A Bondhus szerszámok jobban működnek és tartósabbak, mint a versenytársak szerszámai

- A gömbvégű hegyek nyomtérkép teljesítménye kiváló.
- A különlegesen jó minőségű precíz megmunkálás azt jelenti, hogy:
  - a szerszámok jobban illeszkednek, és tovább tartanak
  - szigorúbb tűrésűek
  - tökéletesen illeszkednek a kötőelemekhez
  - a kötőelemek kisebb kopást mutatnak
- a lenyúzás és törés csökken
- a gömbvégű, Balldriver® szerszámokat gondosan illesztjük a markolathoz a megfelelő nyomtérkép-kapacitás biztosítására
- Optimális munkavégzési szög 25°-ig



BONDHUS GÖMBVÉG

Nyak méret

1,5 mm-es gömbvég összehasonlítása



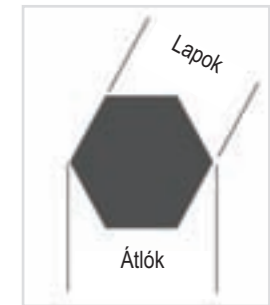
Bondhus precizitás

Versenytárs gyenge minőségű megmunkálása



Az éles, tiszta szélek nagyon fontosak

Éles élek

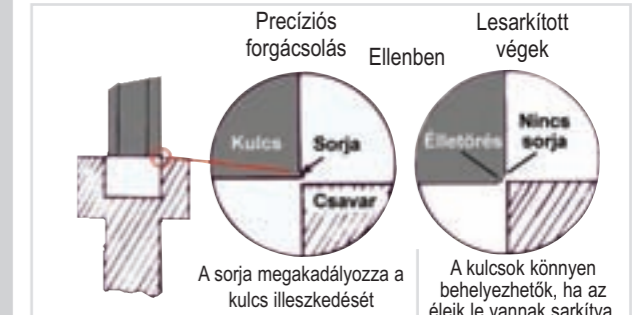


Lapok

Átlók

## LESARKÍTOTT VÉGEK

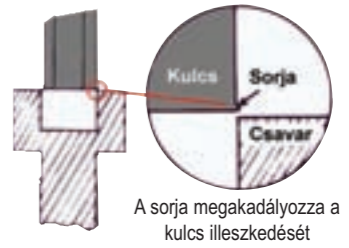
A hézag a hatszögletű kulcs és a csavar között, amelybe a kulcsot behelyezik, Körülbelül 0,0127mm vagy kisebb a kulcs mindegyik oldalán.



Precíziós forgácsolás

Ellenben

Lesarkított végek



Kulcs

Sorja

A sorja megakadályozza a kulcs illeszkedését

Ellentétben

Nincs sorja

A kulcsok könnyen behelyezhetők, ha az éleik le vannak sarkítva.

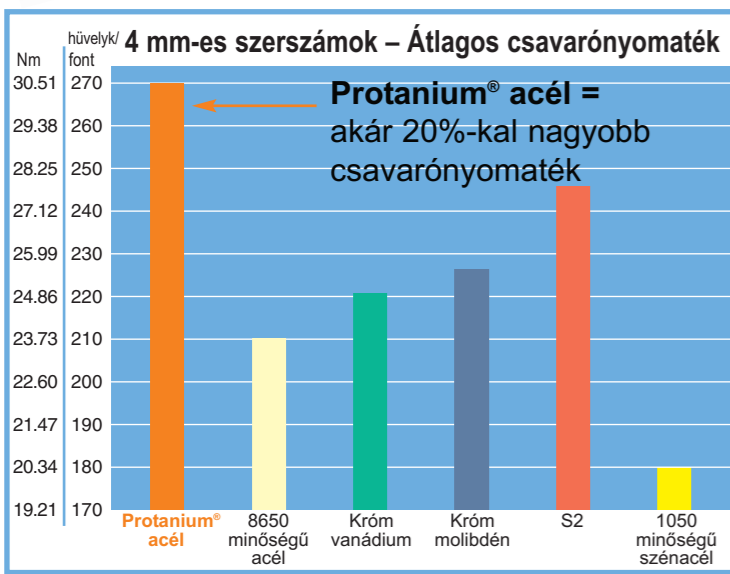
### Sarkított végek a Bondhustól

- Könnyű behelyezés a csavarfejekbe
  - Az éles, tiszta szélek meghosszabbítják a szerszám és a csavarfej élettartamát.
  - Egyáltalán nincs sorja
- A versenytársak által alkalmazott precíziós forgácsolás**
- A nem pontos forgácsolás sorját okoz
  - A szerszámok nem illeszkednek a csavarba



## Nagy csavarónyomatékú acél

- Egyedülálló nemesacél gyártmány
- Precíz, optimalizált hőkezelési eljárás
- Páratlan keménység, alakíthatóság, minőség és tartósság



Protanium® acél = akár 20%-kal nagyobb csavarónyomaték

## Szilárd / Nem töredezik

- A gyengébb minőségű szerszámok töredeznek az igénybevétel alatt
- A gyengébb minőségű szerszámok veszélyesek
- A Bondhus szerszámok erősebbek – nagyobb a csavarónyomatékuk
- A Bondhus szerszámok tisztán törnek – nem töredeznek
- Bondhus a biztonságos választás



61RC keménységig

## KORRÓZIÓ-VÉDELEM

Háromfajta védelem

- **ProGuard™ DST** : Legkiválóbb korrózióvédelem
- **GoldGuard™ FINISH** : Valódi 14 karátos arany felületkezelés
- **BriteGuard™ FINISH** : Következő generációs felületkezelés



Valamennyi nem galvanizált szerszám bevonatolt

### ProGuard™ korrózióvédelem – kipróbált és bizonyított

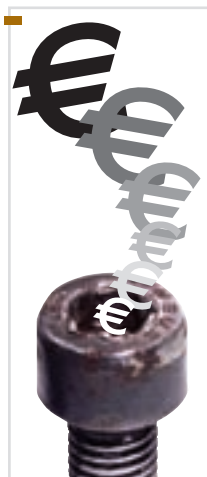
- ProGuard™ védelem = Legkiválóbb védelem**
- 5-ször hosszabb védelem, mint a versenytársaké
  - Ellenáll a nedvességnek és a szennyeződéseknek
  - Megvédi a szerszámot a rozsdától
  - Valamennyi nem galvanizált szerszám bevonatolt
- Fekete oxid = Korlátozott védelem**
- A felületkezelés lekopik
  - Megengedi a víz behatolását a szerszámába
- Galvanizálás = Némi védelem**
- Pikkelyesedik vagy lekopik
  - Megengedi a víz beszívárgását, miáltal a szerszámot védelem nélkül hagyja



# Munkára, időmegtakarításra, tartós használatra készült

# Amikor a teljesítmény számít - Bondhus a szállító

- Kiváló minőségű professzionális szerszámok jobban teljesítenek
- Precíz megmunkálás a kötőelemekhez való illeszkedésre
- Protanium® nagynyomatékú acél, szabadalmazott ProGuard™ felületkezeléssel
- A Bondhus szívós, hosszú élettartamú szerszámokat készít a munka elvégzéséhez
- Vessen véget a kötőelemek nyúzásának, roncsolásának



- Rossz minőségű szerszámok idő- és pénzvesztést okoznak
- Törnek
- Idő előtt elkopnak
- Megrongálják a kötőelemeket
- A csavarfejeket súlyosan roncsolják
- Nem lehet kicsavarni hatszög kulccsal
- Ki kell fújni és ki kell cserélni

## Bondhus = Minőség = Elégedettség

- Kitűnő tervezés és gyártás
- A kapható legkeményebb és legerősebb acél
- Az elérhető legszorosabb tűrések
- Az iparban legszigorúbb minőségellenőrzési eljárás
- A rendelkezésre álló legélesebb sarokméretek
- A Bondhus világszerte elismert a minőségi szerszámok piacán



## Élettartam-garancia

**A Bondhus szerszámokra élettartam-garancia vonatkozik**

Nem minden garancia egyforma, és ebben a szerszámipar sem kivétel.

- A Bondhus szerszámokat a szerszámtervezők folyamatos igénybevételre, időmegtakarításra és hosszú élettartamra tervezték
- Csak a Bondhus kínál feltétel nélküli élettartam-garanciát
- Made in USA



### Élettartam-garancia

Ha a szerszám eltörik, vagy nem felel meg az igényeinek, akkor kérjük, küldje vissza és mi díjmentesen kicseréljük.

Forgalmazza: